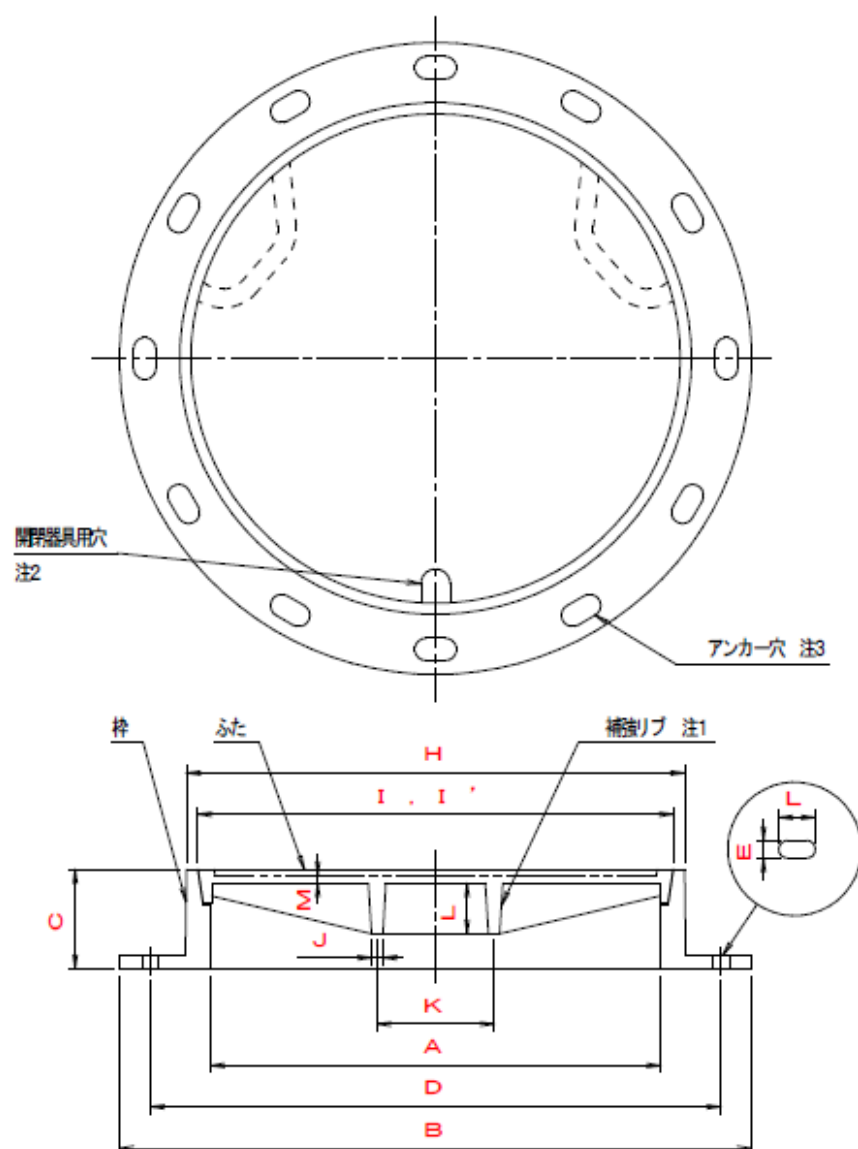


別図-1

ふたの形状及び寸法



呼び	A		B		C		D		E		F		G	
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差
600	600	±3.5	820	±4.0	110	±2.5	760	±4.0	注4 22	±1.6	注4 40	±1.8	—	—
	H		I		I'		J		K		L		M	
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差
	—	±4.0	640	±0.3	640	±0.3	—	±2.2	—	±2.8	—	±2.0	—	±2.1

注1) ふた補強リブを設けた場合を示す。

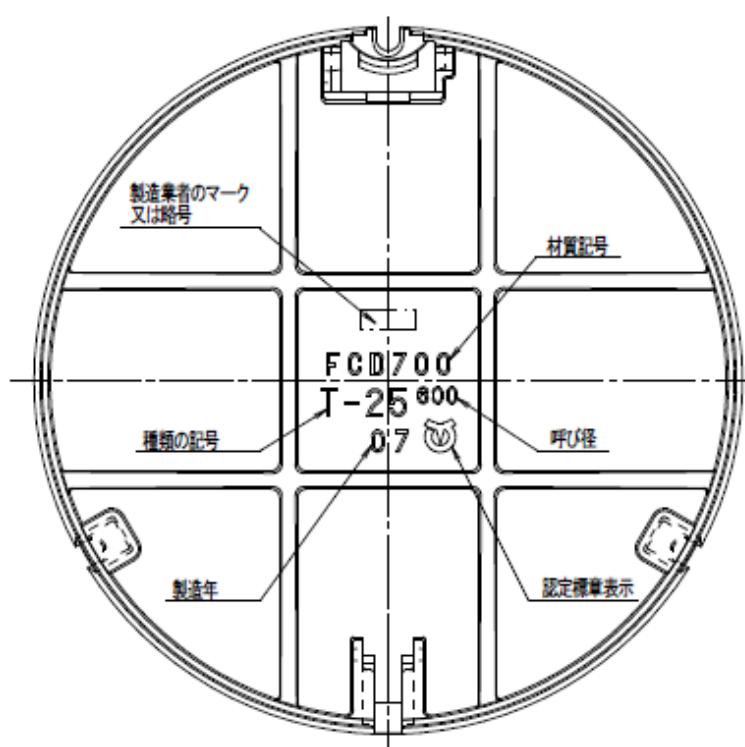
注2) 開閉器具用穴は、1箇所以上設ける。

注3) アンカー穴については、6個又は12個とし、等ピッチで設ける。

注4) 数値は、標準寸法を示す。

別図-2

下水道協会標章及び種類の記号鑄出配置図

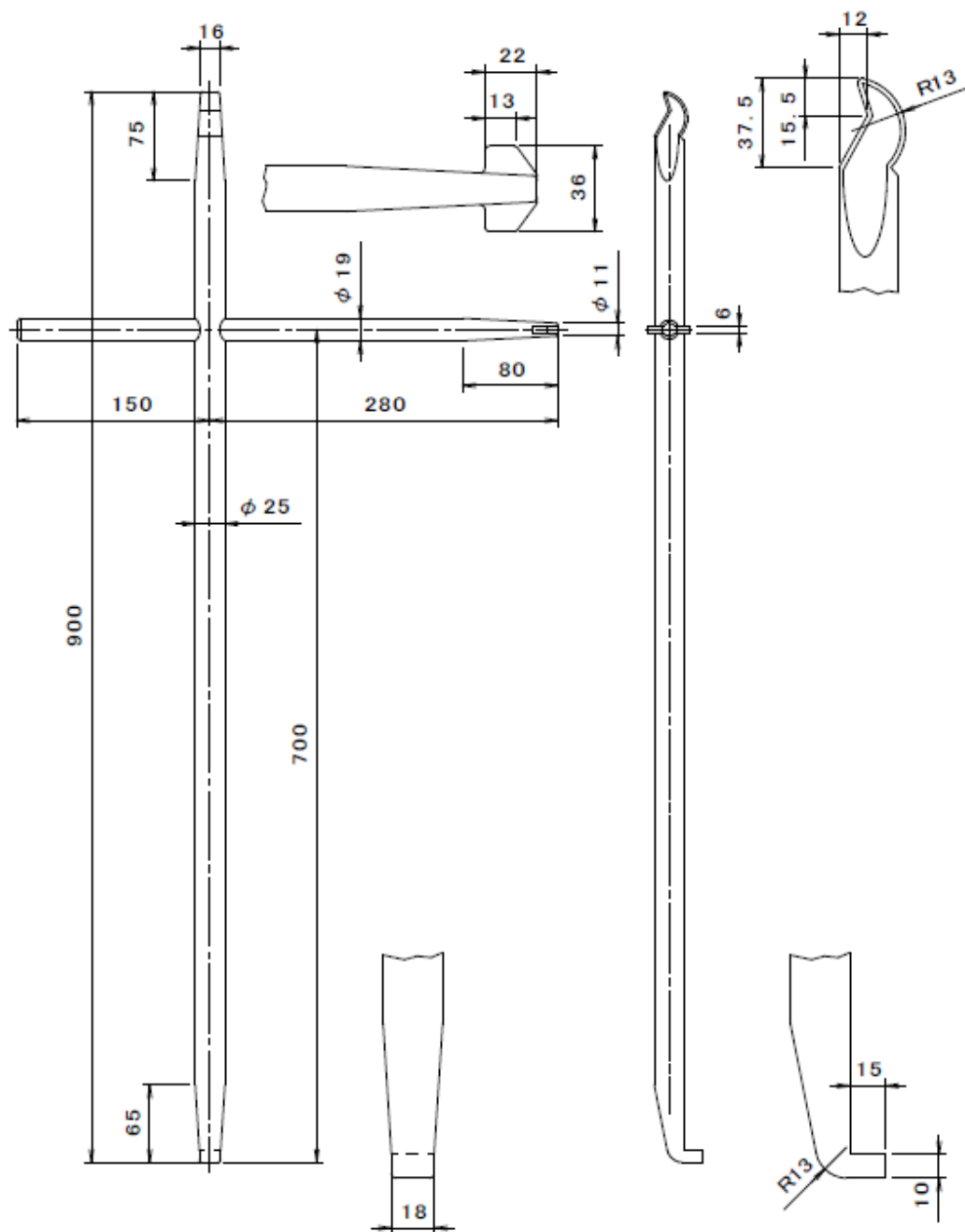


注) 本図は、製品の表示を示すものであり、製品の形状を示すものではない。

別図-3

開閉器具図

(単位 mm)

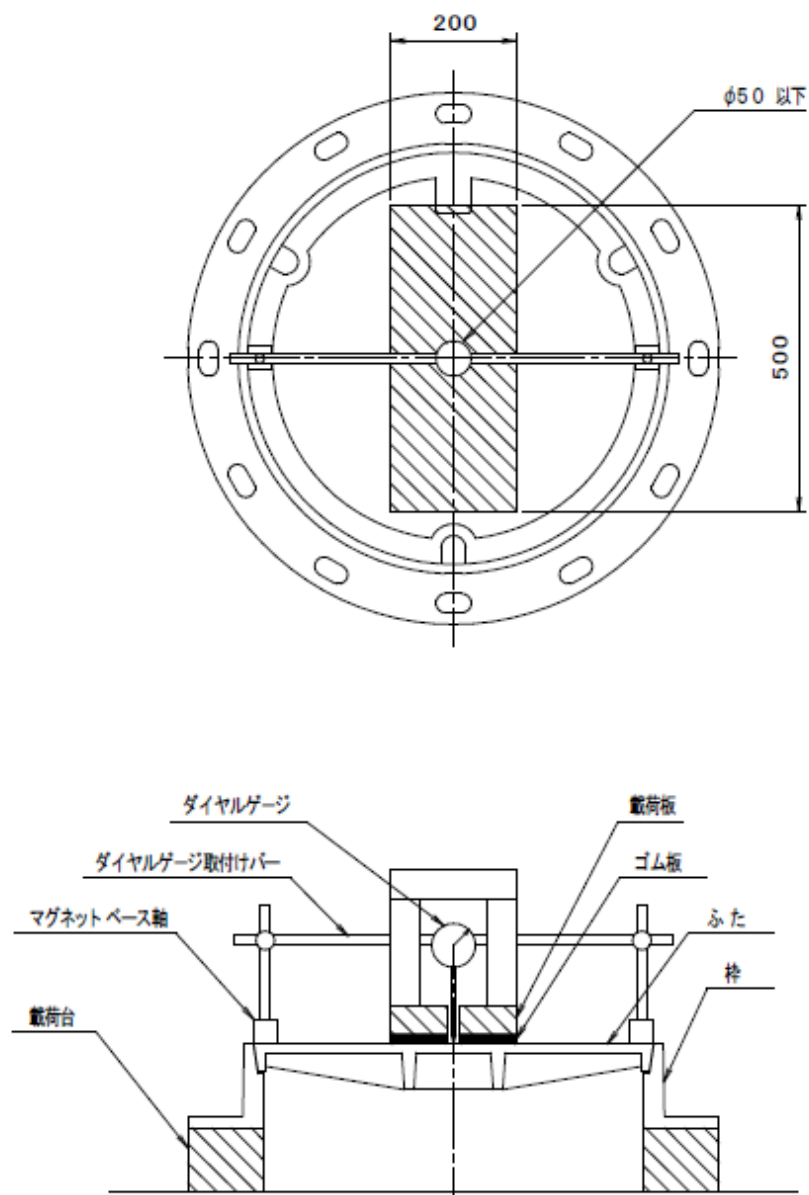


注) 本開閉器具を使用できるふたの構造とすること。

別図-4

荷重たわみ・耐荷重検査要領図

(単位 mm)

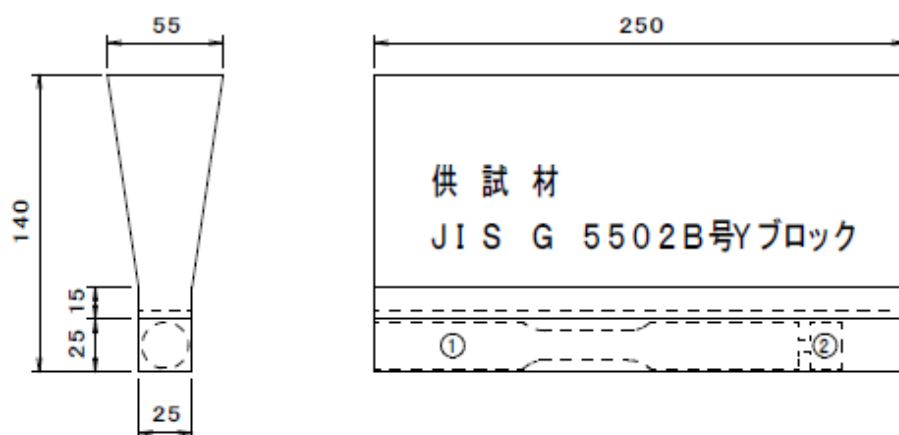


注) 本図は、試験治具の取付け方法及び位置関係を示すものであり、製品の形状を示すものではない。

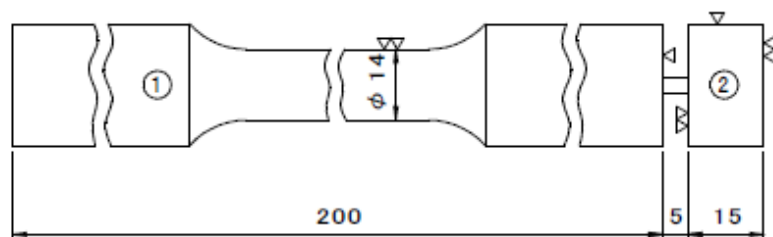
別図-5

Yブロック検査の試験片採取位置

(単位 mm)

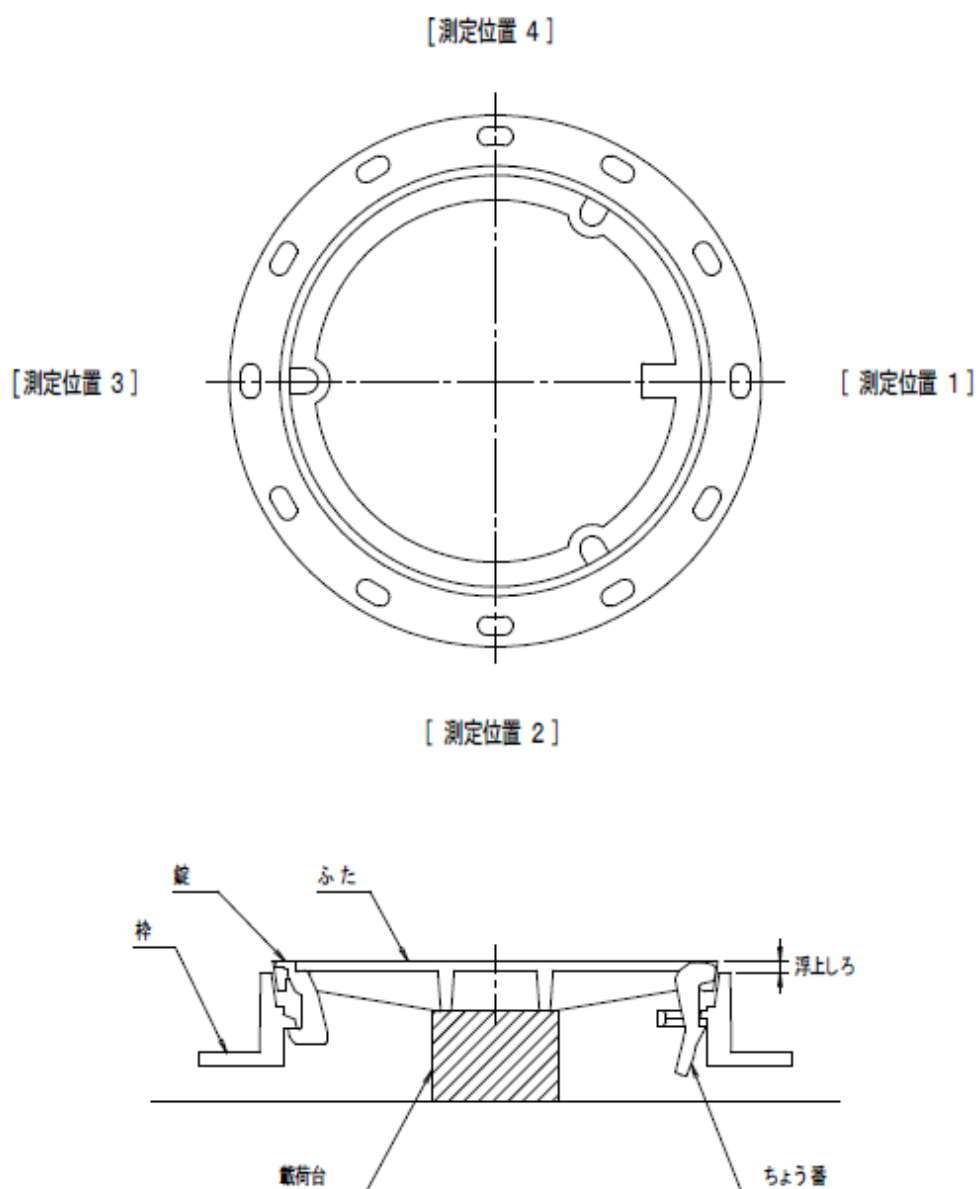


- ① 引張試験片 ② 硬さ試験片・黒鉛球状化率判定試験片



JIS Z2201 4号試験片

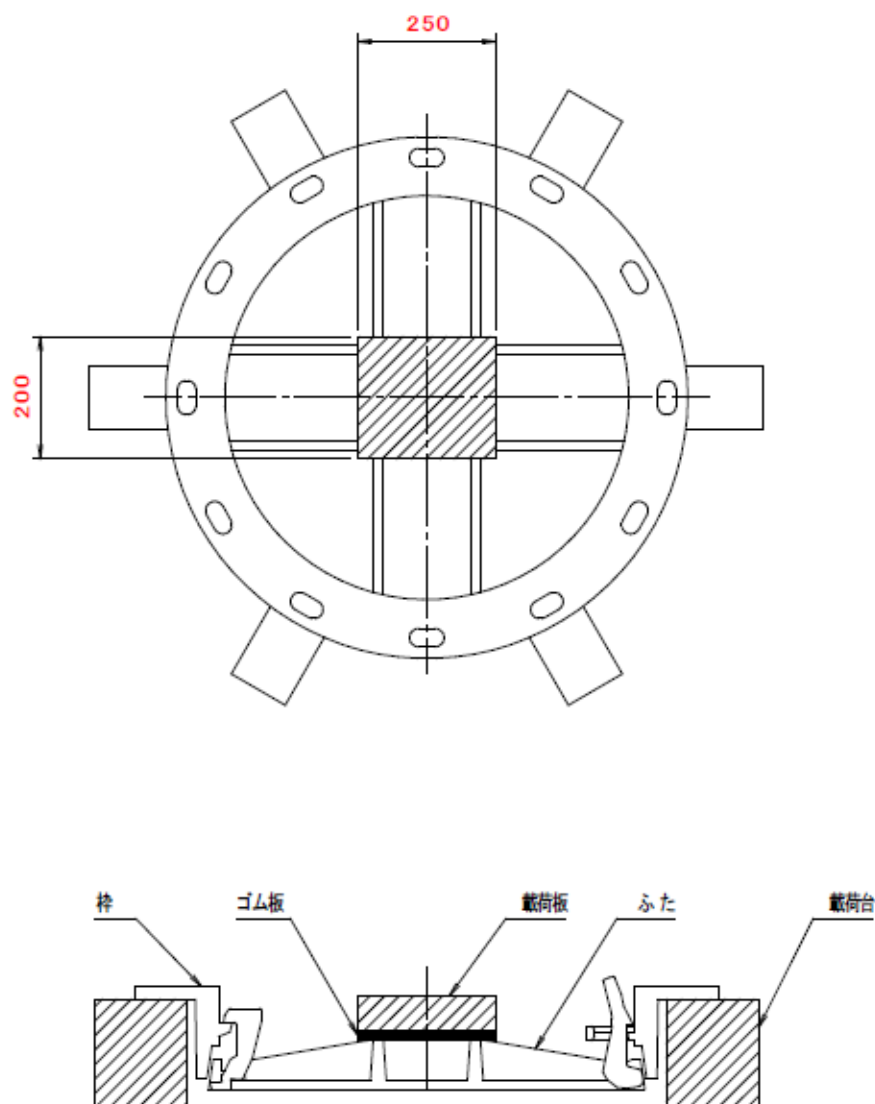
浮上高さ検査要領図



注) 本図は、試験治具の取付け方法及び位置関係を示すものであり、製品の形状を示すものではない。

別図-7

圧力解放・耐揚圧荷重強さ検査要領図



注) 本図は、試験治具の取付け方法及び位置関係を示すものであり、製品の形状を示すものではない。