

可搬式排水ポンプ購入仕様書

1. 目的

本機は、停電等非常時にマンホールポンプ場が機能停止となった際、マンホールポンプの代替として排水を行うための発電機一体型の可搬式ポンプである。

2. 仕様

- (1) 本体質量 80kg 以内
- (2) エンジン仕様 空冷式 4 サイクルガソリンエンジン (リコイルスターター付)
連続稼働時間約 1.5 時間
- (3) ポンプ仕様
 - ア.サイズ：全長 750mm×全幅 650mm×全高 650mm 以下
 - イ.乾燥重量：80kg 以下
 - ウ.最大吐出量：2,300L/分以上 (全揚程 5m 時)
 - エ.口径 (吐出・吸入)：100mm
 - オ.異物通過径：80mm
 - カ.軸封：ダブルメカニカルシール (SiC/SiC,SiC/Coal)
 - キ.その他：インペラーはアルミニウム・銅合金製で海水に対しての耐性を有すること。
呼び水用手動サクシヨンポンプは高さ 6m 以上(最大 7m)吸水可能であること。
フレームはステンレススチール製とし、搬送車両に人力で積込めるよう持ち手を付けること。
- (4) 使用燃料 ガソリン
- (5) 付属品 (1 台当たり)

ア.スイベル付き 90 度エルボ金具	1 個
イ.ストルツ金具用ホーススパナ	2 本
ウ.逆流防止用アタッチメント	1 個
エ.PVC サクシヨンホース Φ100mm 3m・5m	各 1 本
オ.吐口用延長ホース Φ100mm×20m	2 本

(吸水用及び吐口用ホースの接続部はアルミ製のストルツ金具であること)

※参考機種 帝国繊維株式会社 SHG 排水ポンプ アトランティカ A

3. 納入数量 1 台

4. 納入場所 逗子市桜山9丁目2448-4（逗子市浄水管理センター）
（現地2tユニック車横付け可、車上より横下ろし納品）
5. 引渡条件 上記納入場所へ（燃料は試運転程度の量を入れた状態）直接搬入し、市職員による納入検査（検収）を受けるものとする。
6. 納入期限 令和6年8月31日
7. 保証 保証期間はメーカー出荷日から起算して12か月とする。
8. その他
 - (1) 納入時に保証書、マニュアル、機器の運用に必要な資料等を提出し、取扱説明をすること。
 - (2) 納品に際しては、事前に必ず環境都市部下水道課施設係と十分に連絡調整を行うこと。